



AVRUPA
K İ M Y A

YÜZEY İŞLEM KİMYASALLARI

www.avrupakimya.com



AVRUPA
K İ M Y A

HAKKIMIZDA

AVRUPA KİMYA Markası olarak 10 yılı aşkın sektör geçmişi ve deneyimini tüketicileri ile buluşturmaktadır. Tecrübeli kadrosu ile İstanbul genel merkezli ve lojistik deposu başta olmak Bölge Müdürlükleri ve depoları ile Türkiye'nin her noktasına 48 saat içerisinde hizmet sunmaktadır. Endüstriyel bakım ve kimyasalları, Güvenli solventler, Aerasol gurubu, Su şartlandırma kimyasalları, Gemi kimyasalları, Yüzey işlem kimyasalları Ve hammaddelerle sektörüne yön veren firmamız uzman kadrosu, çalışma disiplini ile hizmetlerine devam etmektedir.

ISO Kalite Yönetim Sistemi sertifikaları ve farklı markalarda TSE belgeleri ile profesyonel çözümler sunmakta olup üretimden müşteri hizmetlerine, eğitimden teknik servise tüm birimlerde sürdürülebilir bir kalite anlayışı benimsemektedir.

Sürekli yenilenen teknolojiyi ve ürün kalitesini dikkate alarak müşterilerimize mümkün olan en iyi kaliteyi ve servisi sağlamayı ilke edinmiştir. Çünkü müşterilerimiz iş dünyasında devamlılığımızı sağlayan değerli ortaklarımızdır ve onların ihtiyaçlarını sağlamak bizim öncelikli hedefimizdir. İleriye dönük düşüncemiz; "gelecek kuşaklara daha temiz bir çevre sunmak ve gelecekte hepimiz sorumluyuz" ülküsü ile devam etmektir. Kimyasal çözüm ortağı olmaya devam edeceğiz.

PARSKİMAK
K İ M Y A • M A K İ N E

4-7

FOSFATLAR

Demir Fosfatlar , Çinko Fosfatlar , Mangan Fosfatlar

8-10

YAĞ ALICILAR

11

PAS ÇÖZÜCÜLER

12

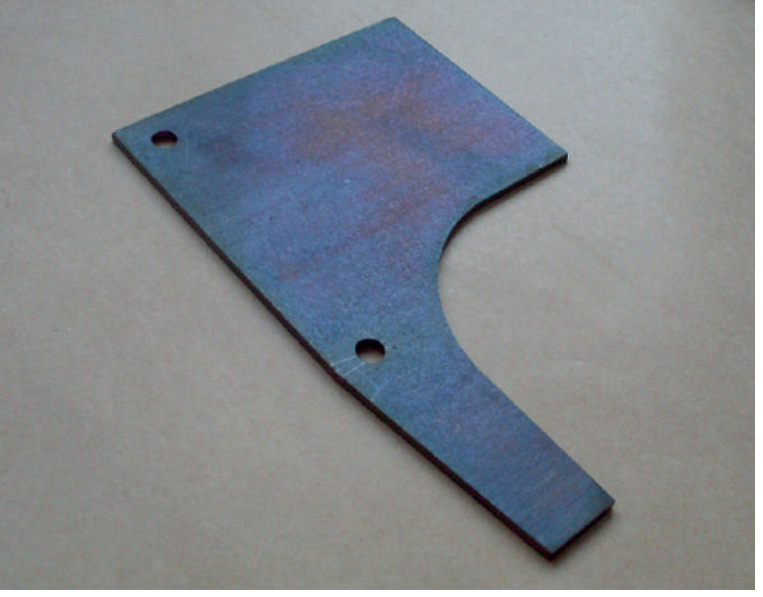
KROMATLAR

13-15

VİBRASYON KİMYASALLARI VE MALZEMELERİ

16-18

DİĞER KİMYASALLAR



METALLIC CLEAN 01

Silme Demir Fosfat Kaplama Ve Yağ Alma Kimyasalı

Silme demir fosfat kaplama çokça tercih edilen fosfatlama yöntemlerinden biridir. Boyandıktan sonra genelde iç ortamda kullanılacak malzemeler üzerine yapılan bir kaplama türüdür. Boyama öncesi uygulanarak boyanın yüzeye tutunma kabiliyetini artırır.

Kullanım Şekli:

text text text text text text text text text text

pH Değeri:



8-10

Ambalaj Şekli:

30 KG | 200 KG
1000 KG

METALLIC CLEAN 01 PLUS

Köpüklü Silmesiz Demir Fosfatlı Yağ Alma Kimyasalı

METALLIC CLEAN 01 PLUS ürünümüz düşük konsantrasyon banyo kurulumlarında ve sıcaklık gerektirmeyen uygulamalarda metal yüzeyler üzerinde hızlı ve etkili vir yağ temizleme imkan sağlayan yeni nesil demir fosfat ürünüdür. Demir ve çelik malzemelere ile reaksiyona girerek yüzeyi, demir fosfat tabakasıyla kaplar. Boya ve kaplama sonrası yüzeyin içten paslanmasını engeller.

Kullanım Şekli:

Ürünümüz sıcaklık gerektirmeden %1 ile %5 arası seyreltilerek püskürtme şeklinde uygulanabilir.

pH Değeri:



6-8

Ambalaj Şekli:

30 KG | 200 KG
1000 KG

METALLIC CLEAN 02

Daldırma Demir Fosfat Kaplama

Boyama öncesi fosfatlama kimyasalı uygulanarak boyanın yüzeye tutunma kabiliyeti artar. Çinko fosfatlamaya göre daha düşük korozyon direnci sağlamasına rağmen, kullanım kolaylığı, az çamur oluşturması, daha düşük konsantrasyonda ve sıcaklıkta çalışması tercih sebebidir.

Kullanım Şekli:

Ağır yağlı ve kirli parçaların temizliği durumunda, yağ alma katkı oranı yükselttilerek performanslı çalışma sağlanır.

Ambalaj Şekli:

30 KG | 200 KG
1000 KG

METALLIC CLEAN 22

Asidik Alüminyum Temiz Pas Alma Demir Fosfat

Asidik yağ alma işlemi Alüminyum pas temizliği gerektiren parçalar için de uygulanır. Pas ve tufal temizliği asidik kimyasallarla gerçekleştirildiğinden bu tip ürünlerin kullanılması gerekir.

Kullanım Şekli:

Metalin yüzeydeki kirliliğe göre %5 - 50 lik konsantrasyonlarda çalışılabilir.

pH Değeri:



0-2

Ambalaj Şekli:

30 KG | 200 KG
1000 KG



METALLIC CLEAN P114

Sıcak Proses Sprey Demir

Sprey Demir Fosfatlama yöntemi günümüzde en yaygın kullanılan demir fosfatlama yöntemidir. Amaç basıncın etkisi ile daha hızlı ve daha ekonomik şekilde fosfatlama yapmaktır. İlk yatırım maliyeti daldırma demir fosfat hatlarına göre daha fazla maliyetlidir. Demir, çelik ve galvanizli parçalar için uygundur.

Kullanım Şekli:

İşlem süresi 1,5- 3,0 dakika arasında olmalıdır. Fosfatlanmış parçaların kurutma sıcaklığı 120°C yi geçmemelidir.

Ambalaj Şekli:

30 KG | 200 KG
1000 KG

METALLIC CLEAN P111

Nano Soğuk Proses Demir Fosfat Kaplama

Nano kaplamalar Sprey hatlarda kullanılan yeni nesil kaplama kimyasalıdır. Çamur oluşumu yoktur. Düşük konsantrasyon kullanımı ve soğuk olarak uygulama yapılmasından dolayı tercih sebebidir.

Kullanım Şekli:

% 0,5 – 1 oranı ile kurulur. Uygulamada bu oran 1.000 lt banyo için 5 – 10 kg ürüne karşılık gelmektedir.

Ürün ilavesi; titrasyon yada spektrofotometrik analiz sonucu belirlenen eksik miktarın katılması ile gerçekleştirilir.

Ambalaj Şekli:

30 KG | 200 KG
1000 KG

METALLIC CLEAN ZK-2500M

Zirkonyum Kaplama Kuruluş

Yüzey işlem uygulaması sürecinde çıkan fosfat atığı ve çok su kullanımı sorunlarına bu nanoteknolojik ürünümüz ile atık miktarlarını azaltarak korozyon ve boya yapışma performanslarını artırır. Çamur problemini ortadan kaldırıyor. Ortam sıcaklığında çalışarak enerji maliyetlerinde %20 tasarruf sağlar. Bunun yanında herhangi bir organik bileşen içermediği için COD ve BOD yükünü sıfıra indiriyor. Sprey nozüllerin, filtrelerin, eşanjörlerin tıkanması gibi problemler ortadan kaldırıldığı için işçilik maliyetlerinde düşüşler sağlıyor.

pH Değeri:

10-12

Ambalaj Şekli:

30 KG | 200 KG
1000 KG

METALLIC CLEAN ZK-2500 R

Zirkonyum Kaplama İlave

Zirkonyum kaplamalar, çeşitli endüstrilerde birçok uygulamaya sahiptir. Havaçılık endüstrisinde, zirkonyum kaplamalar, motor parçaları ve iniş takımı gibi bileşenleri korozyondan ve aşınmadan korumak için kullanılır. Otomotiv endüstrisinde, zirkonyum kaplamalar egzoz sistemleri, şasi ve süspansiyon parçaları gibi bileşenleri korozyondan ve aşınmadan korumak için kullanılır. İmalat endüstrisinde zirkonyum kaplamalar, valfler, pompalar ve türbinler gibi bileşenleri korozyondan ve aşınmadan korumak için kullanılır.

pH Değeri:

8-10

Ambalaj Şekli:

30 KG | 200 KG
1000 KG



DIPZINC

Daldırma Çinko Fosfat Kaplama

Boya altı olarak kullanılan çinko fosfatlama dış ortamda çalışan parçalar ve otomotiv sektöründe tercih edilir. Yüksek tuz testi ve darbe direnci nedeni ile beyaz eşya sektöründe de kullanımı yaygındır. Demir, çelik ve galvaniz kaplı parçalar için uygundur.

Kullanım Şekli:

Daldırma çinko fosfat banyolarında 45 - 70 °C lik sıcaklık yeterlidir. Trikatyon çinko fosfat banyolarındaki uygulama sıcaklığı daha düşüktür. Çinko fosfat ürün konsantrasyonu %4 - 5 aralığındadır. Fosfatlama için gereken süre 5 - 8 dakika olabilir.

Ambalaj Şekli:

30 KG | 200 KG | 1000 KG



SPRAY ZINC

Sprey Çinko Fosfat Kaplama

Boya altı olarak kullanılan çinko fosfatlama dış ortamda çalışan parçalar ve otomotiv sektöründe tercih edilir. Yüksek tuz testi ve darbe direnci nedeni ile beyaz eşya sektöründe de kullanımı yaygındır. Demir, çelik ve galvaniz kaplı parçalar için uygundur.

Kullanım Şekli:

Püskürtme çinko fosfat hatlarında basıncın etkisi ile kaplama süresi daha düşük tutulabilir. Banyo kurulum konsantrasyonu daldırma çinko fosfat prosesine göre daha düşüktür.

pH Değeri:

 **10-12**

Ambalaj Şekli:

**30 KG | 200 KG
1000 KG**

ZINC ZP 4100M

Kalın Çinko Fosfat Kuruluş

Ağır/kalın çinko fosfatlama, demir, çelik ve döküm parçaları korozyona karşı uzun süreli korumak için kullanılır. Otomobil parçaları, makina aksamları, bağlantı elemanları, dişli, civata, vida, silah parçaları gibi yağlı ortamda çalışan yüzlerce çeşit parça için uygundur.

Kullanım Şekli:

Fosfatlama öncesi metal parçalar pas, yağ ve diğer kirliliklerden temizlenmiş olmalıdır. Koruyucu çinko fosfat kaplama işlemi için yüksek sıcaklık ve yüksek banyo konsantrasyonu gerekir. Uygulama sıcaklığı 70 - 95 °C aralığındadır.

Ambalaj Şekli:

30 KG | 200 KG | 1000 KG

ZINC ZP 4100 R

Kalın Çinko Fosfat İlave

Tel çekme çinko fosfatlama banyolarında 60 - 75 °C lik bir sıcaklıklar yeterlidir. Banyo kuruluş konsantrasyonu %10 - 25 aralığındadır. Fosfat kaplama için gereken süre 3 - 10 dakika arasındadır. Banyo kuruluşu ve eklemeleri farklı ürünlerle yapılabilir.

Kullanım Şekli:

Banyonun durumuna göre ve ihtiyaca göre ilave edilir.

Ambalaj Şekli:

30 KG | 200 KG | 1000 KG



DIP MANGANESE

Mangan Fosfat Kaplama Kimyasalı

Mangan fosfat genelde yağlı ortamda çalışan metal parçaların kaplama işleminde kullanılan kimyasaldır. Bununla birlikte fosfat kaplama rengi siyaha yakındır. Yüksek sıcaklıkta mangan fosfat aktivasyonu ile birlikte kullanılır.

Kullanım Şekli:

Metal parça üzerine yapılan kaplama miktarı 15-20 gr/m² dir. Fosfat banyosunu sıcaklığı 75-85 °C olması kaplamanın oluşması için yeterlidir. Toplam asit ve sıcaklığa bağlı olarak işlem süresi 5-15 dakika arasında değişir. Demir, çelik ve döküm parçalar için uygundur.

pH Değeri:



6-8

Ambalaj Şekli:

30 KG | 200 KG
1000 KG

DIP MANGANESE MP 2000

Mangan Fosfat Kaplama Aktivasyon

Mangan fosfatlama işleminin hemen öncesinde kullanılan, toz formda, hafif alkali özellikte aktivasyon ürünüdür. Kaplanması güç olan sert çelik malzemelerin kaplanmasını mümkün kılar.

Kullanım Şekli:

Ortam sıcaklığında çalışır ve banyo pH ı 8-10 arasındadır. Bu pH ın dışına çıkılırsa banyo yeniden kurulmalıdır. Kurulum konsantrasyonu % 0,2-0,3 gibi çok düşük seviyededir. Daldırma çinko fosfatlama banyoları için uygundur.

pH Değeri:



6-8

Ambalaj Şekli:

30 KG | 200 KG
1000 KG

DIP MANGANESE MP 2500

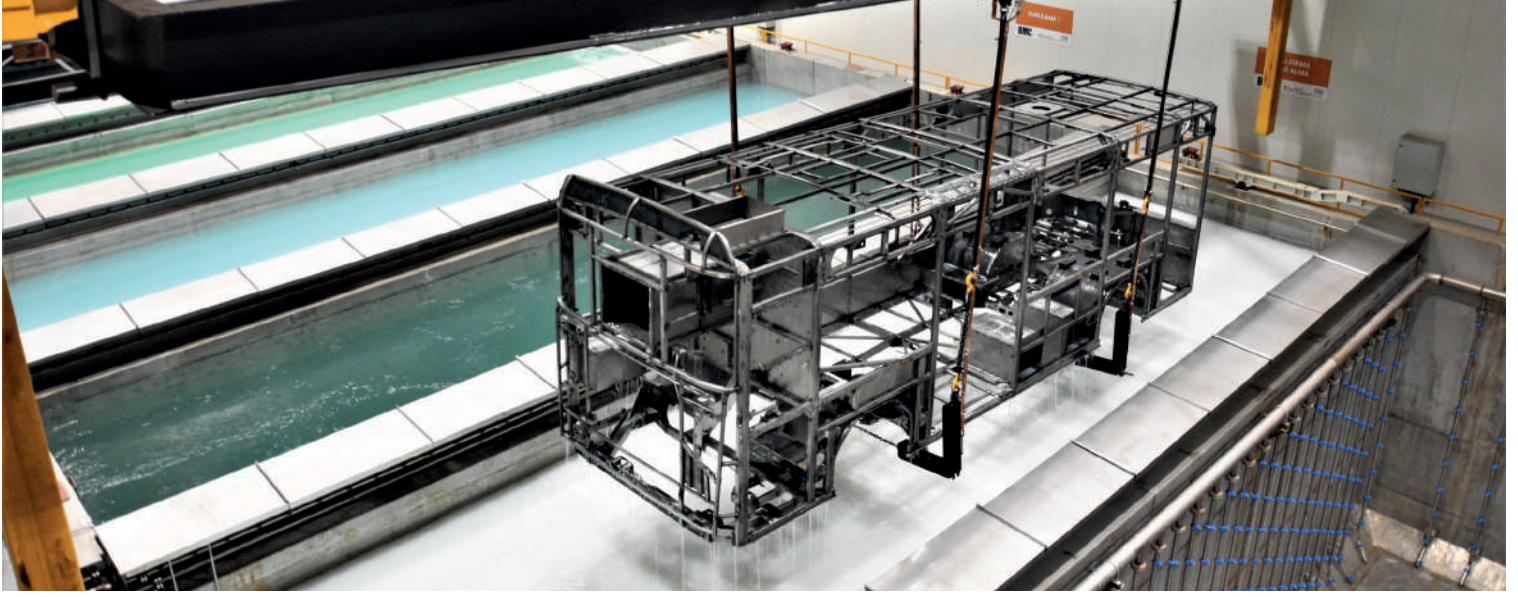
Mangan Kaplama Katalizör

Mangan fosfat, motorların, dişlilerin ve güç aktarım sistemlerinin düzgün işlevlerini iyileştirmek için kullanılır. Korozyona karşı o kadar gelişmiş bir dirence sahiptir ki, metal ve motor endüstrisinde kopmalar, rondelalar, somunlar ve civatalar, mıknatıs göbekleri ve daha fazlası için kullanılır.

Metal kaplama, özellikle parça performansını arttırmakla ilgili olduğu için çeşitli nedenlerle önemlidir. Bu, metalik ürünlerin aşınmasını ve yıpranmasını en aza indirmeyi, elektrik iletkenliğini iyileştirmeyi, gelişmiş direnç sağlamayı ve daha fazlasını içerebilir. En popüler metal kaplama türlerinden biri, özellikle zorlu uygulamalarda çalışan çelik parçalar için mangan fosfattır.

Ambalaj Şekli:

30 KG | 200 KG | 1000 KG



METALLIC CLEAN AD-01

Demir Çelik Yağ Alma

Elektrolitik veya diğer bir tanımı ile elektrikli yağ alma kimyasalı banyoya verilen akım yardımı ile metal yüzeyinden yağı kopartır ve bünyesine hapseder. Sıcaklık tüm yağ alma kimyasalları için olumlu bir girdidir. Ancak oda sıcaklığında da asidik yağ almalar iş görmektedir. Kuvvetli yağları almak için sıcaklık, derişim, süre veya etki şeklini güçlendirmek gerekir.

Kullanım Şekli:

Sıcak proses daldırma yöntemiyle kullanılır. Banyo kurulumu %1 ile %10 arasındadır. Daha sonra durulama banyosu gerektirir.

Ambalaj Şekli:

30 KG | 200 KG | 1000 KG

AVR - 7

Ultrasonic Metal Yağ Alma Tozu

Metal sanayinde ultrasonik yağ alma banyolarında kullanılan toz bir kimyasaldır. Demir, çelik, bakır, zamak, piring, alüminyum ve galvanizli parçalarda karartma yapmadan güçlü yağların alınmasında kullanılmaktadır.

Kullanım Şekli:

AVR - 7 yüzeydeki yağ durumuna göre %3 ila %5 arasında 60°C ila 70°C sıcaklığındaki su ile seyreltilerek, fırçalama, daldırma veya püskürtme yöntemiyle kirli veya yağlı yüzeye uygulanır. Çözülen yağ ve kir su yardımıyla yüzeyden uzaklaştırılır.

Ambalaj Şekli:

25 KG

AVR - 8

Ultrasonic Metal Yağ Alma Sıvısı

Metal sanayinde ultrasonik yağ alma banyolarında kullanılan sıvı bir kimyasaldır. Demir, çelik, bakır, zamak, piring, alüminyum ve galvanizli parçalarda karartma yapmadan güçlü yağların alınmasında kullanılmaktadır.

Kullanım Şekli:

%5 ila %10 arası, 50 °C - 70 °C sıcaklıktaki su ile seyreltilerek, 5 ila 8 dakikalık süre ile işlem uygulanır.

Ambalaj Şekli:

30 KG | 200 KG | 1000 KG

OIL-001

Elektrikli Yağ Alma Kimyasalı

Elektrikli yağ almalar tek başına sıcak yağ almanın yaptığı işi görmez. Elektrikli yağ alma yapmadan önce metal yüzeyi yağdan arınmış olmalıdır. Yağ alma kimyasalı sert kompleksleme elemanları içermektedir. Su sertliğinden kaynaklanabilecek çökelti oluşumunu yapısındaki kompleksleme elemanları sayesinde önlemektedir.

Kullanım Şekli:

Yağ alma işlemi yapıp metalin yağdan arındırılması gerekmektedir. Daha sonra yüksek akımlı elektroliz işlemleri uygulanarak yüzey temizlenir.

Ambalaj Şekli:

30 KG | 200 KG | 1000 KG



OIL-002

Sıcak Yağ Alma Kimyasalı

Demir, çelik, alüminyum, zamak, bakır ve pirinç için uygundur. Demir ve çelik için sorunsuz olmasına rağmen alüminyum ve pirinç gibi metallerin temizlenmesinde aşınmayı engellemek gerekebilir. Alkali yağ almalar genelde 50-95°C sıcaklık aralığında çalışır. Düşük sıcaklıklarda etkili bir temizlik gerçekleşmeyebilir. Bu yüzden işlem çözültisinin sıcaklığı önemlidir.

Kullanım Şekli:

%3-10 konsantrasyonda, 70 - 90 °C sıcaklıkta ve 5 - 8 dakikalık süre ile uygulanır.

Ambalaj Şekli:

30 KG | 200 KG
1000 KG

OIL 003

Asidik Yağ Alma Kimyasalı

Asidik yağ alma banyoları ısıtmaya gerek duymadan çalışabilmelerine rağmen sıcak çalışırsa yağ ve pas alma daha etkili gerçekleşir. Genel içerikleri yüzey aktif malzemeler, emülgatörler, inhibitör ve asitlerden (fosforik, sülfürik, hidroklorik, hidroflorik vb.) oluşur. İşlem çözülteleri güçlü asidik özelliğe sahip olduğundan banyo ekipmanları PP veya paslanmazdan yapılmalıdır.

Kullanım Şekli:

%5-20 konsantrasyon, 20-50 °C sıcaklık ve 2-10 dakikalık işlem süresi idealdir.

Ambalaj Şekli:

30 KG | 200 KG
1000 KG

OIL 003K

Asidik Yağ Alma Katkısı

Asidik yağ alma banyolarının yağ alma özelliklerini güçlendirmek için ilave edilen bir yardımcı kimyasaldır.

Kullanım Şekli:

Metalin yüzeydeki kirliliğe göre %5 - 50 lik konsantrasyonlarda çalışılabilir. İşlem süresi banyo konsantrasyonu düştükçe artar ve 1 - 2 saati bulabilir.

Ambalaj Şekli:

30 KG | 200 KG | 1000 KG

OIL AK 1100

Yağ Alma Katkısı Nötral

Nötr yapıdaki yağ alma ürünleri demir dışı metallerin aşınma, matlaşma ve kararma olmadan temizliğinin sağlanması için tercih edilir. Kuvvetli asidik ya da alkali yapıda olmadıklarından alüminyum, zamak, pirinç, bakır gibi yumuşak metallerin görünümüne etki etmeden sadece yağ alma işlemi için kullanılır.

Kullanım Şekli:

Püskürtme demir fosfat hatlarında yağ alma efektini arttırmak amacıyla kullanımdır. Bu tip banyolarında pH 4 - 6 aralığında olduğu için banyo pH si etkilenmez, bu nedenle yağ alma ve demir fosfat kaplama işlemi aynı tek banyoda gerçekleştirilebilir.

Ambalaj Şekli:

30 KG | 200 KG | 1000 KG



OIL AK 2020

Püskürtme Yağ Alma Güçlü

Püskürtme yağ alma banyolarında, daldırma yağ alma banyolarına göre ek olarak basınç farkı vardır. Basınç sayesinde temizleme efekti üst seviyeye çıkar. Banyo sıcaklığı daldırma sistemlere göre daha düşük seviyededir ve işlem süresi de daha kısadır. Metalin cinsine ve üzerindeki yağ miktarına göre uygun yağ alma kimyasalı seçilmelidir. Demir, çelik, bakır, zamak, piring, alüminyum ve galvanizli parçalarda kullanılabilir.

Kullanım Şekli:

%1 ile %10 arası sistem banyosuna kurulum yapılarak kullanılır.

Ambalaj Şekli:

30 KG | 200 KG | 1000 KG

OIL AK 4000

Daldırma Sıcak Yağ Alma

Daldırma yağ alma banyoları genelde alkali yağ alma kimyasallarından oluşur. Yüksek alkalite ve sıcaklık ile birlikte metal üzerinden yağ alma işlemi yapılır. Demir fosfat, çinko fosfat ve mangan fosfat kaplama banyoları öncesi kullanımı uygundur.

Kullanım Şekli:

Daldırma olarak yağ ve kirliliklerin alınmasında kullanılan bir kimyasaldır. %3-5 konsantrasyonda, 60 - 70 °C sıcaklıkta ve 5 - 8 dakikalık süre ile uygulanır.

Ambalaj Şekli:

30 KG | 200 KG | 1000 KG

OIL AK 4000 EXTRA

Daldırma Sıcak Yağ ve Pas Alma

Asidik yağ alma olduğu için metalin üzerindeki yağı alıp aynı zamanda paslı metallerinde temizliğini yapacaktır. Bununla birlikte demir fosfat ve çinko fosfatla banyolarında yağ alma ve fosfat arasında kullanılarak metalin üzerindeki pası temizleyecektir.

Kullanım Şekli:

Daldırma olarak yağ ve kirliliklerin alınmasında kullanılan bir kimyasaldır. %3-5 konsantrasyonda, 60 - 70 °C sıcaklıkta ve 5 - 8 dakikalık süre ile uygulanır.

Ambalaj Şekli:

30 KG | 200 KG | 1000 KG



METALLİC CLEAN 21

Alüminyum Temizleme Ve Pas Alma

Alüminyum pas temizleme ürünümüz METALLİC CLEAN 21 alüminyum yüzeylerde biriken yağ, kir ve pas (oksit) tabakalarını hızlı şekilde temizler. Bununla birlikte içerisinde bulunan inhibitörler yardımı ile alüminyum yüzeyleri korozyona karşı korunmasını sağlar.

Kullanım Şekli:

%5 ile %20 arası Püskürtme, silme ya da daldırma yöntemleri ile alüminyum pas sökücü kimyasalımız kullanıma uygundur.

Ambalaj Şekli:

30 KG | 200 KG | 1000 KG



METALLİC CLEAN AC 3500

Metal Yüzeyler İçin Pas Alma

Pas sökme işlemi genelde asidik kimyasallarla metal yüzeyden pası uzaklaştırma işlemidir. Malzeme cinsi, boyutlarına ve pasın miktarına göre bu işlemler farklı yöntemlerle yapılabilir.

Kullanım Şekli:

Daldırma yöntemi ile kullanılır. 60 - 70 °C banyo sıcaklığı gereklidir. %5 ile %20 arası seyreltilerek banyo kurulumu yapılır.

Ambalaj Şekli:

30 KG | 200 KG | 1000 KG

METALLİC CLEAN AC 6000

Organik Asit Bazlı Pas Alma

Organik pas sökücü ürünleri, pas sökücü grupları içerisinde en güvenli olan ve insan sağlığını riske atmayan çevreye duyarlı pas sökücülerdir.

Bu özel formüller yüzeydeki pası ve malzemenin içine gömülmüş kalsiyum birikintilerini eriterek yok eder. Fosfat, klor ve dioksit bileşenleri içermez. Yanıcı ve uçucu özellik taşımaz.

Kullanım Şekli:

Püskürtme ve daldırma yöntemiyle kullanılır. Yüzeyin pas durumuna göre seyreltme yapılır daha sonra bol su ile durulanır.

Ambalaj Şekli:

30 KG | 200 KG | 1000 KG



Sarı Kromat Kaplama Kimyasalı

Sarı kromat kaplama, alüminyum yüzeylerde, boyanacak parçalar için boyanın yüzeye daha iyi tutunmasını ve korozyon direncinin yüksek olmasını sağlar. Boyanmayan parçalar için de yüksek korozyon dayanımı mevcuttur. Özellikle savunma sanayisinde standartları karşılayan bir kaplama türüdür ve kullanımı yaygındır.

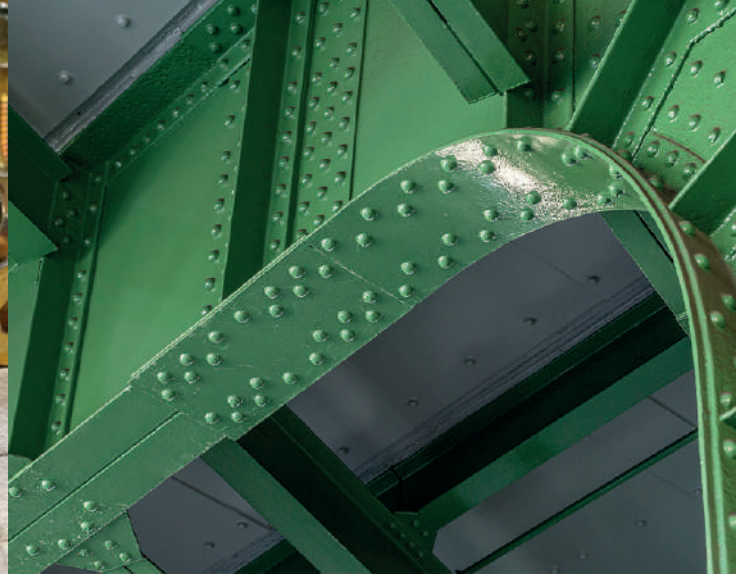
Sarı kromat kaplamanın yapılması için yüzeyin yağ ve oksit tabakalarından temizlenmiş olması gerekir. Asidik çözeltide kaplama gerçekleştiği için kazanların paslanmaz veya polipropilen malzemeden yapılmış olması gerekir.

Kromat kaplama hatlarında uygulanan sıralı işlemler sonucunda alüminyum üzerinde açık sarıdan koyu kahverengine kadar oluşan bir kaplama meydana oluşturur. Renk koyulaştıkça kaplama kalınlığı artar.

Kromat banyo çözeltisi ve kaplamanın kendisi +6 değerlikli krom (Cr+6) ihtiva eder. Banyoların deşarjı öncesi +3 değerlikli krom dönüşümü sağlanmalıdır.

Ambalaj Şekli:

30 KG | 200 KG | 1000 KG



Yeşil Kromat Kaplama Kimyasalı

Yeşil Şeffaf Kromat Kaplama alüminyum yüzeylerde, boyanın daha iyi yapışması ve korozyon direncinin artması için Cr+3 olarak yapılan bir kaplama türüdür. Yeşil kromatin yüzeye kaplama yapabilmesi için yüzeyin üzerinde yağ ve oksit bulunmaması gerekir. Bununla birlikte yeşil kromat banyoları asidik bir ortamda kaplama yaptığı için kazanların paslanmaz veya pp'den yapılmış olması gerekir. Alüminyum yüzey üzerinde açık yeşil alacalı renk tonlarında bir kaplama meydana getirir. Alüminyum üzerindeki kaplama Cr+3 olmasına rağmen banyonun kendisi Cr+6'dan oluşur. Bu nedenle banyolar döküldüğünde kesinlikle arıtma yapılmalıdır.

Ambalaj Şekli:

30 KG | 200 KG | 1000 KG



VİBRO CP

Genel Amaçlı Vibrasyon Kimyasalı

Vibratör makinelerinde çapak alma ve parlatma taşları ile birlikte kullanılır. Alkali bir kimyasal olduğu için malzeme üzerinde paslanmaya neden olmaz. Yapısında bulunan yüzey aktif kimyasallar yardımı ile malzemenin hem yağını alır hem de çapak alma ve parlatma işlemini gerçekleştirir.

Kullanım Şekli:

Vibrasyon makinesinin haznesine %1 ile %5 arası ilave edilerek kullanılır.

Ambalaj Şekli:

30 KG | 200 KG | 1000 KG

VİBRO CS

Genel Çapak Alma ve Parlatma Sıvısı

Çapak alma ve parlatma amacıyla kullanılır. Su ile birlikte kullanılabilir. İçeriğinde bulunan yüzey aktif kimyasalların yardımı ile malzemenin yağ alma, çapak alma ve parlatma işlemlerini birlikte gerçekleştirmesini sağlayacaktır. Metal parçaların yüzeyi bir film tabaka ile kaplanacaktır. film tabakası metali pasa karşı korumuş olacaktır.

Kullanım Şekli:

Vibrasyon Makinelerinin haznesine %2-3 konsantrasyonlarda su ile birlikte kullanılmaktadır.

Ambalaj Şekli:

30 KG | 200 KG | 1000 KG

VİBRO P

Süper Parlatma Sıvısı

Vibrasyon makinelerinde çapak alma ve parlatma amacıyla, içeriğinde bulunan yüzey aktif malzemeler yardımı ile malzemenin hem yağını alacak hem de çapak alma ve parlatma işlemini gerçekleştirecektir.

Kullanım Şekli:

Vibrasyon Makinelerinin haznesine %2-3 konsantrasyonlarda su ile birlikte kullanılmaktadır.

Ambalaj Şekli:

30 KG | 200 KG | 1000 KG

VİBRO 50

Ultra Vibrasyon Parlatma Sıvısı

Vibrasyon makinelerinde süper çapak alma ve parlatma amacıyla, içeriğinde bulunan yüzey aktif malzemeler yardımı ile malzemenin hem yağını alacak hem de çapak alma ve parlatma işlemini gerçekleştirecektir.

Kullanım Şekli:

Vibrasyon Makinelerinin haznesine %2-3 konsantrasyonlarda su ile birlikte kullanılmaktadır.

Ambalaj Şekli:

30 KG | 200 KG | 1000 KG



VIBRO 60

Ultra Vibrasyon Çapak Alma Sıvısı

Süper çapak alma ve parlatma amacıyla kullanılır. İçeriğinde bulunan yüzey aktif kimyasalların yardımı ile malzemenin yağ alma, çapak alma ve parlatma işlemlerini birlikte gerçekleştirmesini sağlayacaktır. Metal parçaların yüzeyi bir film tabaka ile kaplanacaktır. Film tabakası metali pasa karşı korumuş olacaktır.

Kullanım Şekli:

Vibrasyon Makinelerinin haznesine %2-3 konsantrasyonlarda su ile birlikte kullanılmaktadır.

Ambalaj Şekli:

30 KG | 200 KG | 1000 KG



VIBRO YP

Ultra Vibrasyon Yağ Alma Sıvısı

VIBRO YP çeşitli metal parçalarının yağ alma işlemleri için kullanılmaktadır. Vibrasyon makinelerinde kullanılan taşlar yardımıyla zamak, alüminyum, piring, çelik, bakır, demir gibi parçaların çapak alma ve parlatma işlemleri yapılır. Bu işlem yapılırken parçanın yağı alınmış olur.

Kullanım Şekli:

Vibrasyon Makinelerinin haznesine %2-10 konsantrasyonlarda su ile birlikte kullanılmaktadır.

Ambalaj Şekli:

30 KG | 200 KG | 1000 KG

VIBRO YP 80

Ultra Vibrasyon Yağ Pas Alma Sıvısı

Vibrasyon makinelerinde yağ alma ve pas alma amacıyla kullanılır. Zamak, demir, çelik, piring, alüminyum ve bakır için kullanılabilir. İçeriğindeki yüzey aktif maddeler yardımı ile hem yağ alma hem de pas alma işlemi kolaylaşır.

Kullanım Şekli:

Vibrasyon Makinelerinin haznesine %2-10 konsantrasyonlarda su ile birlikte kullanılmaktadır.

Ambalaj Şekli:

30 KG | 200 KG | 1000 KG

VIBRO P45

Çelikler İçin Parlatma Sıvısı

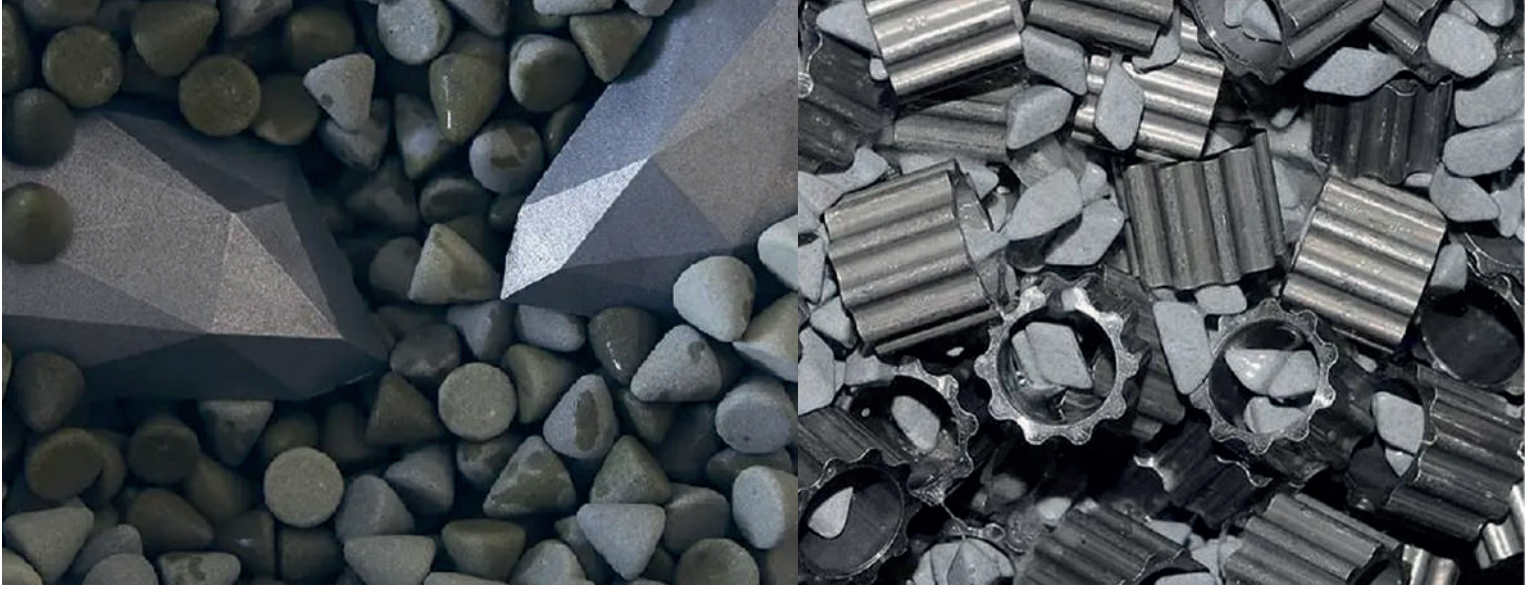
Vibrasyon makinelerinde ÇELİK PARÇALAR için parlatma amacıyla, içeriğinde bulunan yüzey aktif malzemeler yardımı ile malzemenin parlatma işlemini gerçekleştirecektir. Ayrıca metalin yüzeyi bir film tabaka ile kaplanmaktadır ve pasa karşı dirençli hale gelmiş olmaktadır.

Kullanım Şekli:

Vibrasyon Makinelerinin haznesine %2-3 konsantrasyonlarda su ile birlikte kullanılmaktadır.

Ambalaj Şekli:

30 KG | 200 KG | 1000 KG



VIBRO ASP 30

Alüminyum Aşındırma Parlatma Sıvısı

Vibrasyon makinelerinde ALÜMİNYUM malzemeler için parlatma amacıyla, içeriğinde bulunan yüzey aktif malzemeler yardımı ile malzemenin parlatma işlemini gerçekleştirecektir. Ayrıca metalin yüzeyi bir film tabaka ile kaplanmaktadır ve pasa karşı dirençli hale gelmiş olmaktadır.

Kullanım Şekli:

Vibrasyon Makinelerinin haznesine %2-3 konsantrasyonlarda su ile birlikte kullanılmaktadır.

Ambalaj Şekli:

30 KG | 200 KG | 1000 KG

VIBRO ASP 50

Pirinç Bakırlar Aşındırma Ve Parlatma Sıvısı

Vibrasyon makinelerinde PİRİNÇ VE BAKIRLAR için parlatma amacıyla, içeriğinde bulunan yüzey aktif malzemeler yardımı ile malzemenin parlatma işlemini gerçekleştirecektir. Ayrıca metalin yüzeyi bir film tabaka ile kaplanmaktadır ve pasa karşı dirençli hale gelmiş olmaktadır.

Kullanım Şekli:

Vibrasyon Makinelerinin haznesine %2-3 konsantrasyonlarda su ile birlikte kullanılmaktadır.

Ambalaj Şekli:

30 KG | 200 KG | 1000 KG



METALLİC CLEAN AD 6500

pH Ayarlayıcı

pH değerini istenilen sınırlar içerisine ayarlamak için kullanılır. Dezenfeksiyonun etkili olabilmesi için pH değeri 7,2 - 7,6 arasında olmalıdır.

Kullanım Şekli:

Otomatik ölçüm cihazları varsa, sistem pH 7,2 - 7,6 'ya ayarlanır, otomatik olarak gerektiği kadar dozlama yapar. Direk uygulamada ise pH 0,1 birim düşürmek için yumuşak sularda 0,5 kg , sert sularda ise 1 kg kullanılmalıdır.

Ambalaj Şekli:

30 KG | 200 KG | 1000 KG

METALLİC CLEAN AD 2000

pH Düşürücü

pH değerini istenilen sınırlar içerisine düşürmek için kullanılır. Dezenfeksiyonun etkili olabilmesi için pH değeri 7,2 - 7,6 arasında olmalıdır.

Kullanım Şekli:

Otomatik ölçüm cihazları varsa, sistem pH 7,2 - 7,6 'ya ayarlanır, otomatik olarak gerektiği kadar dozlama yapar. Direk uygulamada ise pH 0,1 birim düşürmek için yumuşak sularda 0,5 kg , sert sularda ise 1 kg kullanılmalıdır.

pH Değeri:

 **10-12**

Ambalaj Şekli:

30 KG | 200 KG | 1000 KG

METALLİC CLEAN PS 01

Pasivasyon Sıvısı

Pasivasyon, metal yüzeylerde korozyonu önlemek amacıyla yaygın olarak kullanılan bir işlemdir. Oksitlenmeye karşı dirençli pasif bir yüzey elde etmek amaçlanır. Fosfat kaplama işlemlerinde; çinko, demir ve mangan fosfatlama sonrasında durulama işlemlerindeki su safsızlığı veya sertliğinden kaynaklı iyonik yapılar yüzeyde tutunabilir, tuz oluşumu meydana gelebilir. Tuz oluşumu boyanan parçaların yüzeye yapışma kalitesini olumsuz etkiler. Bunun sonucunda işlem gören parçaların korozyon direnci düşük seviyede olur. Pasivasyon işlemi bu gibi sorunları ortadan kaldırır. Boyanan parçalar için iyi yapışma kabiliyeti ile birlikte yüksek korozyon direnci sağlar.

Ambalaj Şekli:

30 KG | 200 KG | 1000 KG



METALLİC CLEAN AD 9000

Çinko / Fosfat Hızlandırıcı Sıvı

Çinko fosfat genelde uzun süreli korozyon direnci gerektiren koşullarda kullanılır. Otomotiv, beyaz eşya, galvan, boru ve tel sanayinde kullanımı yaygın olmasına rağmen iç ortamda kullanılan ürünler içinde uygulanabilir. Boya altı olarak kullanımı demir fosfata nazaran daha maliyetli olmasına rağmen sağlamış olduğu korozyon direnci tercih edilme sebebidir. Koruyucu amaçlı kullanılan çinko fosfat ise daha kalın bir kaplama yaparak korozyon direncini üst seviyelere taşır. Banyonun performansının artırılması için kullanılan Çinko fosfat hızlandırıcı ürünüdür.

Ambalaj Şekli:

30 KG | 200 KG | 1000 KG

METALLİC CLEAN AD 9000 T

Çinko / Fosfat Hızlandırıcı Toz

Çinko fosfat genelde uzun süreli korozyon direnci gerektiren koşullarda kullanılır. Otomotiv, beyaz eşya, galvan, boru ve tel sanayinde kullanımı yaygın olmasına rağmen iç ortamda kullanılan ürünler içinde uygulanabilir. Boya altı olarak kullanımı demir fosfata nazaran daha maliyetli olmasına rağmen sağlamış olduğu korozyon direnci tercih edilme sebebidir. Koruyucu amaçlı kullanılan çinko fosfat ise daha kalın bir kaplama yaparak korozyon direncini üst seviyelere taşır. Banyonun performansının artırılması için kullanılan Çinko fosfat hızlandırıcı TOZ bir ürünüdür.

Ambalaj Şekli:

30 KG | 200 KG | 1000 KG

METALLİC CLEAN CR 450

Yeşil Kromat Hızlandırıcı Kimyasal

Yeşil Şeffaf Kromat Kaplama alüminyum yüzeylerde, boyanın daha iyi yapışması ve korozyon direncinin artması için Cr+3 olarak yapılan bir kaplama türüdür. Yeşil kromatın yüzeye kaplama yapabilmesi için yüzeyin üzerinde yağ ve oksit bulunmaması gerekir. Yeşil kromat kazanının performansının artırılması için gerekli zamanlarda gerekli miktarlarda kullanılan bir hızlandırıcı ürünüdür.

Ambalaj Şekli:

30 KG | 200 KG | 1000 KG

AVR TM 8200

Gaz Kesici Köpük Yapıcı

Güvenli, suda çözünebilir, yoğun ve stabil köpük veren, uzun köpük yarılanma süresine ve yüksek kırıntı kaldırma özelliğine sahip premium köpüktür. Yüksek performanslı ve yüksek kesinti taşıma kapasitesi için özel olarak formüle edilmiştir.

Kullanım Özellikleri:

Düşük konsantrasyonlarda stabil ve yoğun köpük üretir. Her türlü sertlikte su ile uyumludur. Hava gereksimini azaltır. Yapışkan killi formasyonlardaki etkilidir. Gevşek formasyonlarda yıkıntıyı azaltır.

pH Değeri:

10-12

Ambalaj Şekli:

**30 KG | 200 KG
1000 KG**



AVR ST 4009

Boya Yüzdürücü

Boya yüzdürücüler, koagüle olan atık çamurun partikül boyutunu büyüten ve yoğunluğunu azaltarak hızla su yüzeyine çıkmasını sağlayan polimerik kimyasallardır. Flokülantlar organik yapıda kimyasallardır ve su arıtımında flokülasyon amacıyla yaygın olarak kullanılmaktadır. Tesise uygun boya yüzdürücü (flokülant) seçimi yaparken en önemli kriter sistem suyu ve atık karakteridir.

Ambalaj Şekli:

30 KG | 200 KG | 1000 KG

AVR ST 4010

Boya Çöktürücü

Boya çöktürücüler, sudaki katı maddeleri (partikül, AKM veya yoğun aktif çamur) elektriksel çekim yolu ile önce birbirine yakınlaştırma, daha sonra ise yumaklaştırıp ağır hale getirme ve çökeltmekle sudan ayırma özelliğine sahiptir. Doğru oranlarda kullanıldığında tamamı çökelen taneciklerle birlikte çamurun içinde kalmakta, arıtılmış suyun içinde kalmamaktadır.

Ambalaj Şekli:

30 KG | 200 KG | 1000 KG

AVR TM 5000

İnhibütör

Asit korozyon inhibitörleri asitlerin etkinlik süresini uzatmak ve metal aşınmasını minimuma indirmek için kullanılır. Sülfürik asit, hidroklorik asit, fosforik asit, formik asit, sülfamik asit, asetik asit, oksalik vb. asitler için kullanılabilir. Galvaniz kaplama, tel çekme ve boru çekme proseslerinde metalin tamamen pas ve tufaldan temizlenmesi için yüksek konsantrasyonda asit kullanılır.

Ambalaj Şekli:

30 KG | 200 KG | 1000 KG

AVR SB 5100

Reaktif Sabun

Yarı reaktif veya reaktif sabunlar tel ve boru sektöründe soğuk çekme işleminden önce kullanılan ürünlerdir. Filmaşın veya kangal halindeki teller temizlendikten sonra çinko fosfat kaplama banyosuna girer. Çinko fosfatlama sonrası hadde de soğuk çekme işlemi yapılacak teller yarı reaktif sabun banyosuna alınır ve tel yüzeyi sabun kaplanarak haddeden rahat şekilde geçmesi sağlanır.

Ambalaj Şekli:

30 KG | 200 KG | 1000 KG



AVRUPA

K İ M Y A



+90 216 493 45 15



info@avrupakimya.com



www.avrupakimya.com



Esenyalı Mah. Yanyol Cad.
Varyap Plaza No:61 Kapı No/247
Pendik / İSTANBUL



www.avrupakimya.com